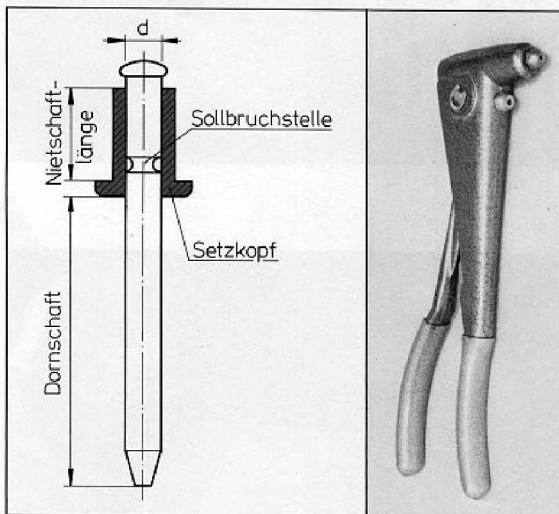


## Metallverbindungen mit Hilfe von „Blind-Nieten“

### Nieten mit der Blindnietzange

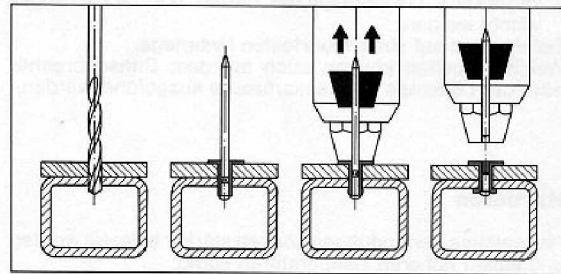
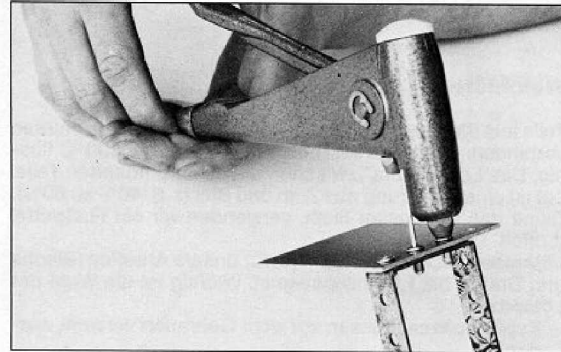
Ist die Nietstelle bei Blechverkleidungen nur von einer Seite zugänglich oder sollen Blechteile rasch miteinander verbunden werden, können wir **Blindnieten** (Abreißnieten) verwenden.

Sie werden mit der **Blindnietzange** verarbeitet. Blindnieten erhalten wir ebenfalls in verschiedenen Stärken und Längen.



#### Verbindung durch Abreißnieten

Der Abreißniet besteht aus einem Hohlriet und einem Nietdorn mit Kopf. Der Kopf des Nietdorns wird beim Nietvorgang in den Hohlriet gezogen und klemmt so die Blechteile zusammen.



Der Nietvorgang läuft wie folgt ab:

- Bohren des Nietloches.
- Abreißniet in das vorgebohrte Loch stecken.
- Nietdorn in das Mundstück der Nietzange einstecken.
- Beim Betätigen der Zange wird der Nietdorn von Futterbacken gefaßt und in die Zange gezogen. Dabei wird der Dornkopf in den Hohlriet gezogen. Der Nietenschaft wird gestaucht und preßt die Teile zusammen.
- Bei weiterer Betätigung der Zange reißt der Nietdorn an einer vorbestimmten Sollbruchstelle ab. Der Dornrest bleibt im Hohlriet stecken und verschließt diesen.